

УДК 536.202

## УВЕЛИЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИСТЕМ НАДДУВА ТОПЛИВНЫХ БАКОВ РАКЕТ-НОСИТЕЛЕЙ В ПРОЦЕССЕ ПОЛЕТА

© 2008 В. В. Бирюк<sup>1</sup>, В. А. Капитонов<sup>2</sup>, А. В. Смородин<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Самарский государственный аэрокосмический университет

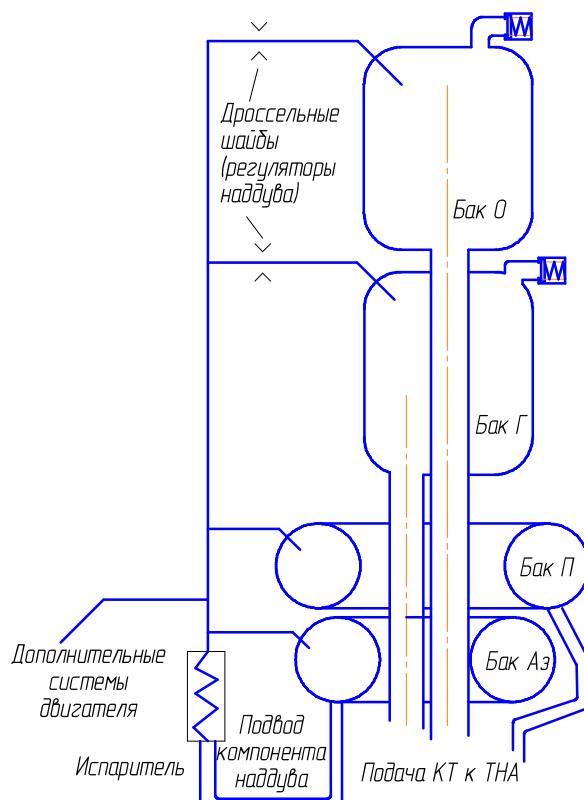
<sup>2</sup>Государственный научно-производственный ракетно-космический центр «ЦСКБ-Прогресс»

Представлен анализ работы системы бортового наддува на примере результатов натурных испытаний ракеты-носителя среднего класса грузоподъемности. Предложены основные направления оптимизации процесса наддува баков ракеты-носителя в полете.

*Давление, наддув, бак, испаритель, двигатель, дренажно-предохранительный клапан, агрегат регулирования, вихревой энергоразделитель, газ наддува, компонент топлива*

Из достаточно большого числа принципиальных схем наддува в настоящее время на большинстве существующих ракетах-носителях на жидком топливе применяется испарительная система наддува. При этом в качестве газа наддува используется либо один из основных компонентов топлива, либо дополнительный (вспомогательный) компонент.

В ракетах-носителях, использующих в качестве основных компонентов топлива жидкий кислород и керосин, в большинстве случаев конструктивно для наддува всех топливных баков используется единая система бортового наддува. Принципиальная схема такой системы представлена на рис. 1.



*Рис. 1. Принципиальная схема бортового наддува*

Проведем анализ эффективности работы системы бортового наддува на примере ракеты-носителя среднего класса грузоподъемности, в конструкцию которой входят четыре бака: бак окислителя (жидкий кислород); бак горючего (керосин); бак с компонентом для привода ТНА; бак с компонентом для наддува баков, а для регулирования давления наддува каждого бака используются дроссельные шайбы.

На рис. 2-5 представлены графики давления газа наддува непосредственно в баках РН в процессе запуска и полета.

Коротко проанализируем представленные графики поведения давления в газовых подушках баков, разделив их на две основные зоны: зону предстартового наддува и зону наддува в полете.

Для двигателей, запускаемых на земле, предстартовый наддув, как правило, осуществляется от наземных систем и характеризуется наличием циклических поднаддузов с целью поддержания заданного давления в баках. Особенно явно этот процесс выражен

при наддуве баков «холодных» компонентов (жидкий кислород, жидкий азот и пр.). С точки зрения оптимизации предстартовый наддув менее интересен, так как полностью обеспечивается наземными системами.

Обеспечение наддува баков в полете осуществляется полностью бортовыми системами и зависит от режимов работы двигателя. Так как режим работы двигателя в процессе полета не является стационарным, параметры работы системы наддува (расход, давление, температура) колеблются в достаточно широком диапазоне. Из-за сложностей расчета бортового наддува система проектируется со значительными коэффициентами запаса. В результате имеет место сброс избыточного давления из газовых подушек баков через предохранительные клапаны (рис. 2). Этот процесс особенно выражен по графику давления в газовой подушке бака жидкого кислорода (ДБО). Аналогичные картины поведения параметров наддува наблюдаются практически при всех запусках ракет данного типа.

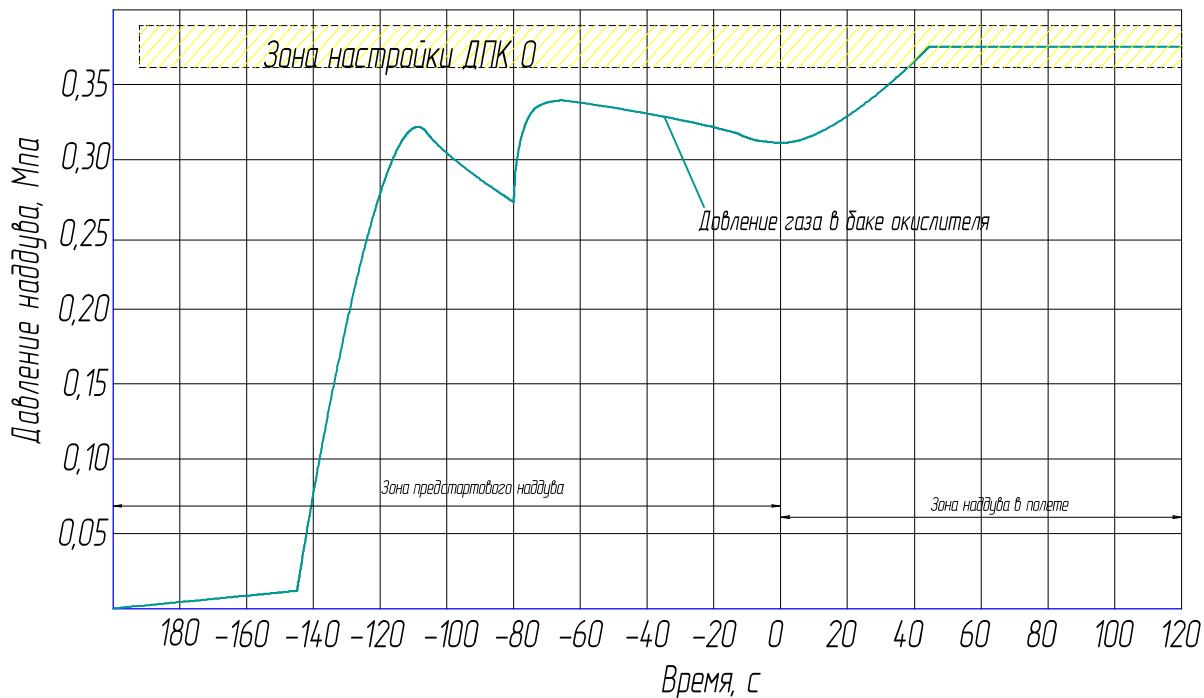


Рис. 2. Давление газа в баке окислителя бокового блока РН в процессе запуска двигателей и в полете

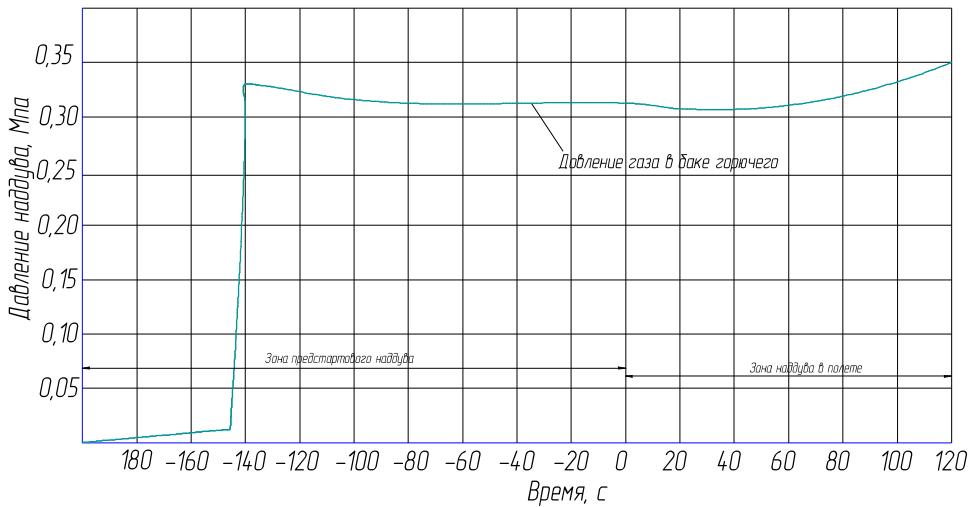


Рис. 3. Давление газа в баке горючего бокового блока РН в процессе запуска двигателей и в полете

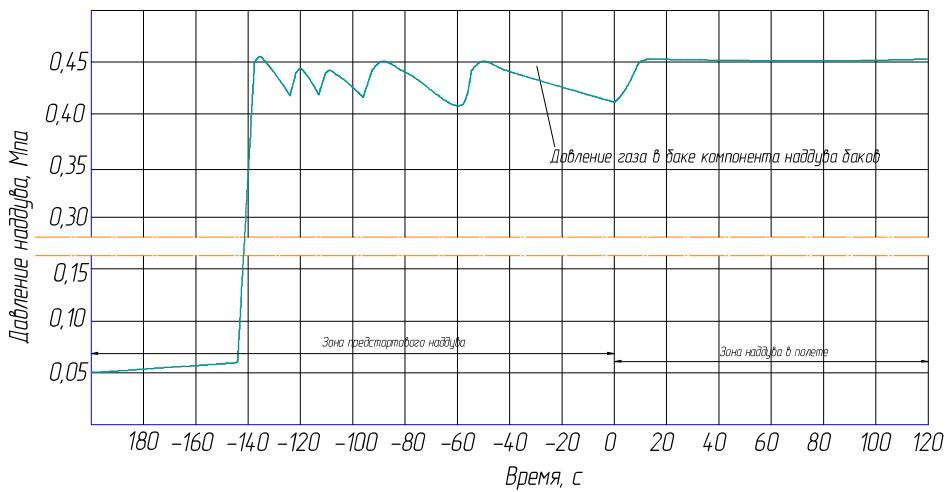


Рис. 4. Давление газа в баке компонента наддува бокового блока РН в процессе запуска двигателей и в полете

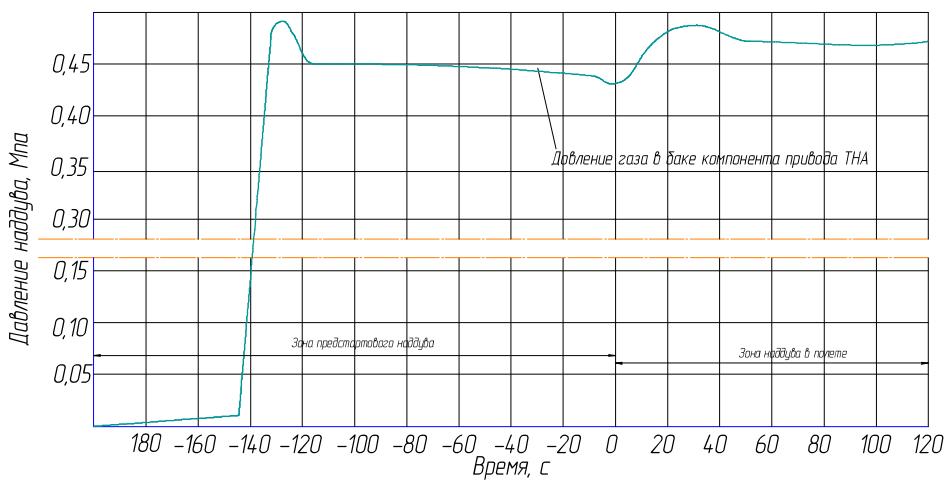


Рис. 5. Давление газа в баке компонентов привода ТНА бокового блока РН в процессе запуска двигателей и в полете

Рассмотрим порядок расчета системы наддува топливных баков и рассмотрим пути увеличения эффективности ее работы.

Потребное давление наддува баков определяется заданным, из условий отсутствия кавитации, давлением на входе в насос с учетом статистического столба жидкости и потерь в магистралях:

$$p_{\delta} = p_{\text{вх.насос}}^{\text{нomp}} + p_{s.\delta} + p_{mp} - p_h, \quad (1)$$

где  $p_{\text{вх.насос}}^{\text{нomp}}$  – избыточное давление на входе в насос;

$p_{mp}$  – потери на трение в топливных магистралях;

$p_{s.\delta}$  – давление насыщенных паров в баке;

$p_h$  – статическое давление столба жидкости на входе в насос.

Примечание. Величина давления газа в подушке бака кроме всех прочих условий ограничивается также прочностью конструкции бака.

1. Наибольший кавитационный запас необходимо обеспечить при запуске двигателей:

$$(p_{\text{вх.насос}}^{\text{нomp}})_{\text{запуска}} > (p_{\text{вх.насос}}^{\text{нomp}})_{\text{полет}}$$

Для двигателей, запускаемых на земле,  $(p_{\text{вх.насос}}^{\text{нomp}})_{\text{запуска}}$  обеспечивается за счет предстартового наддува с земли;

$(p_{\text{вх.насос}}^{\text{нomp}})_{\text{полет}}$  для наших расчетов будем считать заданной для данного типа двигателя.

2. Величина потерь на трение в топливных магистралях ( $p_{mp}$ ) зависит только от конструкции самих магистралей, и в нашем случае мы будем считать ее неизменной.

3. Давление насыщенных паров в баке зависит от температуры газа, подаваемого в бак. При этом наибольшую сложность в расчете представляет определение среднемассовой температуры газа в подушке приложенного компонента, а также определение температуры поверхностного слоя компонента, определяющей количество испарения компонента. Изменение среднемассовой температуры газа в подушке бака «О» представлено на рис. 6.

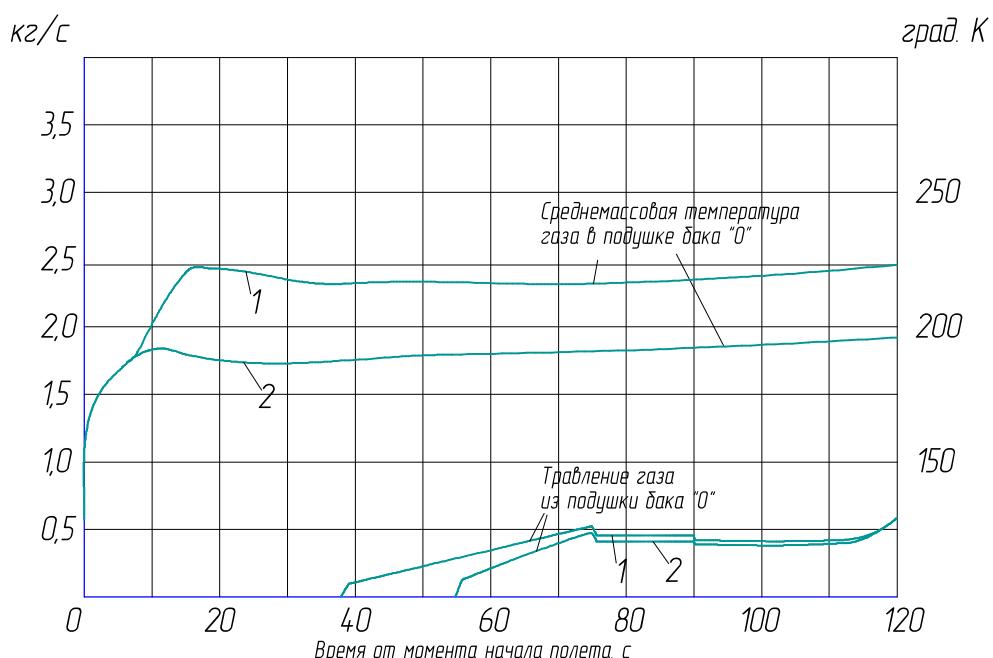


Рис. 6. Изменение среднемассовой температуры газа в «подушке» бака окислителя и расчетные значения травления газа из бака:

1 – температура газа наддува на входе в бак равна 100°C, травление 33,9 кг;  
2 – температура газа наддува на входе в бак равна 20°C, травление 23,1 кг

Из рис. 6 видно, что значительное влияние на среднемассовую температуру оказывает температура подаваемого газа наддува, которая зависит от режимов работы испарителя и колеблется в пределах от плюс 20 до плюс 140°C.

4. Статическое давление столба жидкости на входе в насос ( $p_h$ ) для неподвижной ракеты определяется по формуле

$$p_h = \rho g h_0, \quad (3)$$

где  $\rho$  – плотность топлива;  
 $g$  – ускорение свободного падения;  
 $h_0$  – начальная высота столба жидкости.

При полете ракеты-носителя в (3) необходимо учесть следующие уточнения: уменьшение  $h_0$  в связи с израсходованием топлива и наличие осевого ускорения ракеты ( $a_x$ ) в процессе полета:

$$p_h = \rho g h \frac{a_x}{g} + \rho g h \cdot \sin \varphi,$$

где  $\varphi$  – угол наклона полета ракеты-носителя;

( $a_x$ ) – осевое ускорение ракеты.

В результате анализа составляющих бортового наддува можно сделать следующие основные выводы.

- Оптимизация наддува возможна за счет замены простой системы регулирования с помощью дроссельных шайб на регулирование с применением агрегатов регулирования наддува и дренажа, в том числе вихревых энергоразделителей. Особенно эффективно их применение для баков «холодных» компонентов на двигателях большой тяги.

- Возможна оптимизация процесса наддува за счет снижения разброса температур газа наддува за теплообменником и

за счет перерасчета и уточнения конструкции системы в целом по результатам летных испытаний.

Результаты расчетов, проведенные на основании представленных графиков, показали, что в среднем в процессе полета ракеты масса газа, сбрасываемого в атмосферу, составляет от 56 до 76 кг (для второй ступени) и от 19 до 34 для блоков первой ступени (в зависимости от температуры газа за теплообменником). В итоге, значительная часть полезной массы не участвует в работе ракеты, а просто выбрасывается за борт.

Проведенный расчет процесса наддува после оптимизации конструкции системы наддува показал, что возможно значительное уменьшение количества вспомогательного компонента топлива. В результате оптимизации экономия массы составит: ~40 кг для второй ступени и ~20 кг для каждого блока первой ступени.

Таким образом, проводя оптимизацию процесса наддува баков, можно иметь хороший выигрыш по массе выводимой полезной нагрузки.

### Библиографический список

1. Двигательные установки ракет на жидком топливе/Под ред. Прядкина О.Н.- М.: Мир, 1966.
2. Добровольский М.В., Жидкостные ракетные двигатели. – М.: «МГТУ им. Н.Э. Баумана», 2005

### References

1. Priadkin O.N. Propulsion Devices of Liquid-fuel Rockets. Moscow: "Mir", 1966.
2. Dobrovolsky M.V. Liquid-propellant Rocket Engines. Moscow: "Bauman MSTU", 2005.

## INCREASING EFFICIENCY OF PRESSURIZATION OF THE ROCKET TANKS IN THE FLIGHT

© 2008 V. V. Biryuk<sup>1</sup>, V. A. Kapitonov<sup>2</sup>, A. V. Smorodin<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Samara State Aerospace University

<sup>2</sup>State Research and Production Space Rocket Center «TsSKB-Progress»

The analysis of the onboard rocket tanks pressurization system functioning is presented. The basic direction of the rocket tanks pressurization process are proposed.

*Pressure, boost, buck, evaporator, engine, drainage, safety valves, unit of regulation, gas boost, propelling*

### **Информация об авторах**

**Бирюк Владимир Васильевич**, доктор технических наук, профессор кафедры теплотехники и тепловых двигателей Самарского государственного аэрокосмического университета. Тел. (846) 335-18-12. E-mail: [teplotex\\_ssau@bk.ru](mailto:teplotex_ssau@bk.ru). Область научных интересов: тепломассообмен, термодинамика.

**Капитонов Валерий Алексеевич**, доктор технических наук, Главный конструктор – начальник отделения Государственного научно-производственного ракетно-космического центра «ЦСКБ-Прогресс». Тел. (846) 335-18-12. Область научных интересов: тепломассообмен, термодинамика.

**Смородин Алексей Валерьевич**, аспирант, Заместитель Главного конструктора – заместитель начальника отделения Государственного научно-производственного ракетно-космического центра «ЦСКБ-Прогресс». E-mail: [lex.samara@rambler.ru](mailto:lex.samara@rambler.ru). Область научных интересов: тепломассообмен, термодинамика.

**Biryuk Vladimir Vasiljevitch**, Doctor of Engineering Science, professor of the Heat Engineering department of the Samara state aerospace university. Phone: (846) 335-18-12. E-mail: [teplotex\\_ssau@bk.ru](mailto:teplotex_ssau@bk.ru) Area of research: teplomassoobmen, thermodynamics.

**Kapitonov Valeriy Alekseevitch**, Doctor of Engineering Science, chief designer, head of the State Research and Production Space Rocket Center «TsSKB-Progress» department. Phone: (846) 335-18-12. Area of research: teplomassoobmen, thermodynamics.

**Smorodin Alexei Valerjevitch**, deputy chief designer, deputy head of the State Research and Production Space Rocket Center «TsSKB-Progress» department, postgraduate. E-mail: [lex.samara@rambler.ru](mailto:lex.samara@rambler.ru). Area of research: teplomassoobmen, thermodynamics.